

## **POLY serie 74**



### DESCRIZIONE

Le gomme poliuretatiche liquide della POLYTEK serie 74 sono sistemi bi componenti che dopo la miscelazione catalizzano a temperatura ambiente e permettono di realizzare con estrema facilità stampi elastici, flessibili e molto resistenti per la produzione di oggetti in gesso, cera e ceramica, senza l'ausilio di distaccante, ma anche di oggetti in cemento, resine per colata (poliestere, epossidica, poliuretatica) con l'ausilio di un distaccante appropriato.

### PREPARAZIONE DEL MODELLO

Modelli porosi, come il legno o il gesso, devono essere sigillati con cera, sapone (modelli in gesso), vernice acrilica, alcool polivinilico o gomma lacca. Tutti i modelli devono essere puliti, asciutti ed è consigliato l'utilizzo di un idoneo distaccante per favorire il rilascio della gomma dopo la catalisi. ***Il trattamento di sigillatura di applicazione del distaccante sono fondamentali per ottenere la massima resa dalla gomma poliuretatica. In caso di scarsa cura nella preparazione del modello si possono formare delle micro fessure sulla superficie, non visibili ad occhio nudo ma in grado di creare molti problemi nelle successive fasi di utilizzo e determinare un rapido deterioramento della gomma.***

Se ci sono dubbi sulla compatibilità della gomma con il supporto o con il distaccante utilizzato, si consiglia di verificare con delle prove specifiche sul medesimo materiale o su una piccola parte del modello stesso .

### MISCELAZIONE E CATALISI

La maggior parte dei componenti B delle gomme POLY 74 richiede una miscelazione prima dell'uso. Pesare la parte B in un contenitore pulito di metallo, vetro o plastica, quindi pesare la corrispondente parte A nello stesso contenitore. ( Controllare con attenzione le dosi indicate sulle schede tecniche)

Mescolare accuratamente sino a completa omogeneizzazione del prodotto quindi colare prima possibile la gomma per favorire il rilascio delle bolle inglobate durante la miscelazione. Per un ottimale risultato si consiglia di far catalizzare il prodotto in pompa a vuoto o degasificatore (vedi BLISTER ).

Le proprietà finali dei prodotti si ottengono dopo sette giorni dalla catalisi, tuttavia è possibile utilizzare con cautela gli stampi già dopo 48 ore, ponendo molta attenzione alla stesura del distaccante. Le temperature alte accelerano la catalisi, le basse temperature la rallentano, si consiglia di non utilizzare i prodotti con temperature inferiori a 15°C.

Entrambe le parti A e B reagiscono con l'umidità dell'aria, si consiglia quindi di utilizzare prima possibile le confezioni una volta aperte .

ACCELERARE LA CATALISI : è possibile con l'aggiunta di POLY 74/75 parte X, in particolare è consigliato per stampi verticali, per applicazioni a pennello o spatola per diminuire il tempo di lavorazione e di catalisi. Aggiungendo il 3% di POLY parte X ( sul peso totale della miscela ) alla 74-30 il tempo di lavorazione si riduce a circa 8 minuti e sarà possibile il distacco dopo sole 4 ore. La catalisi rapida con POLY 74/75 parte X permette di ottenere stampi a conchiglia e stampi madre nello stesso giorno. L'aumentata velocità della catalisi richiede maggior cura per l'eliminazione delle bolle di aria inglobate. E' possibile rendere la gomma tixotropica per applicazioni verticali a pennello o a spatola con l'aggiunta di **POLY FIBER II** al 1-2%(vedi indicazioni riportate sulla scheda del prodotto )

### DATI TECNICI

	74-20	74-24	74-29 (74-29 bianco)	74-30	74-40	74-41	74-44	74-45	74-50	74-55
Mix A+B, in peso	1A:2B	1A:1B	1A:1B	1A:1B	2A:1B	1A:1B	2A:1B	1A:1B	2A:1B	4A:1B
Durezza, Shore A	20	25	30	30	40	40	45	45	50	55
Tempo di Lavorazione (min)	30	20	30	25-30	20	20	20	30	15	15
Colore	Giallo	Ambra	Nero (Bianco)	Ambra	Ambra	Ambra	Grigio	Giallo	Ambra	Ambra
Viscosità Mix (cPs)	800	2,000	2,800	2,000	3,400	2,000	3,500	2,500	2,000	4,000
Peso Specifico (gr/cc)	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.02	1.01	1.01
Ritiro Lineare (%)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

### LAVORAZIONE DELLO STAMPO

Normalmente non è necessario l'uso di un distaccante quando devono essere colati gesso, cere o alcune resine caricate negli stampi realizzati con POLY serie 74. Per tutti gli altri materiali da colata è necessario trovare il più appropriato distaccante scegliendo tra un semi permanente della serie FAST LEASE, un silicone spray o in emulsione o un distaccante ceroso. L'esposizione al solvente veicolante il distaccante o la resina da colata deve essere ridotta al minimo per garantire la massima durata dello stampo e il minore ritiro dimensionale dello stampo. Il ritiro si può presentare più evidente dopo ripetute colate di resine con solventi molto aggressivi (stirolo ) o particolari cementi che estraggono la parte oleosa dallo stampo causandone il precoce invecchiamento. L'appropriata scelta del distaccante riduce sensibilmente questi indesiderati effetti .

PULIZIA : i modelli e gli strumenti di lavoro devono essere sempre puliti con attenzione prima dell'uso delle gomme, l'alcool denaturato è un ottimo solvente adatto allo scopo, a causa della elevata volatilità è necessario maneggiarlo con cura.

### SICUREZZA

Prima dell'uso delle gomme poliuretatiche POLY serie 74 è consigliabile leggere le schede di sicurezza e seguire attentamente le indicazioni riportate

## STOCCAGGIO

I prodotti adeguatamente immagazzinati hanno una stabilità di 6 mesi. Prove preventive permettono di verificare la possibilità di utilizzo dei materiali anche oltre il termine di scadenza

	CONFEZIONI KIT	Kg	Kg	Kg
POLY 74-20	1A:2B	2,7	10,8	54
POLY 74-24	1A:1B	1,8	7,2	36
POLY 74-29	1A:1B	1,8	7,2	36
POLY 74-30	1A:1B	1,8	7,2	36
POLY 74-40	2A:1B	2,7	10,8	54
POLY 74-41	1A:1B	1,8	7,2	36
POLY 74-44	2A:1B	2,7	10,8	54
POLY 74-45	1A:1B	1,8	7,2	36
POLY 74-50	2A:1B	2,7	10,8	54
POLY 74-55	4A:1B	2,25	9	45
POLY 74/75 parte X		0,5	3,6	

Scheda tecnica vers . 9 giugno 2010

Le informazioni presenti in questo documento sono basate sulla attuale conoscenza del prodotto e della sua corretta applicazione . Il cliente è tenuto a verificare , tramite test preliminari, la resa effettiva del prodotto in relazione alle proprie necessità , la Polyvert srl non risponderà per l'utilizzo improprio del prodotto e dei relativi danni da esso procurati .