

SCHEMA TECNICA

EPO 3K

LEGANTE PER MALTE EPOSSIDICHE AUTOLIVELLANTI PIGMENTATO - TRICOMPONENTE

Composizione Formulato epossidico modificato TRI-componente pigmentato per la produzione di malte autolivellanti sintetiche.

Campi di Impiego Pavimentazioni continue di facile manutenzione con buona resistenza al transito di mezzi di trasporto gommati con carichi medio-leggeri, pigmentate ed in versione Lucida.
Intervallo di esercizio da -10°C. a + 40° C.

SPECIFICHE TECNICHE	RISULTATI ottenuti miscelando BASE + REAGENTE	METODO DI ANALISI
Rapporto di catalisi (*)	unire 100 parti in peso di BASE PIGMENTATA (parte A) con 21 parti in peso di REAGENTE "E" (parte B) e con 9 parti di PARTE C mescolando bene con miscelatore a basso numero di giri, (mescolare separatamente la confezione Base prima dell'aggiunta del Reagente per risospendere eventuali sedimenti). Aggiungere inerti quarziferi in opportuna curva granulometrica se necessario.	13 IST 21
Peso Specifico (**)	1,35 - 1,50 gr/cm ³ a 20 ± 2°C, in funzione del colore	ASTM D 1475
Residuo Secco (**)	100% secondo le modalità interne test lab.	ASTM D 2369
Viscosità a 25±2°C (**)	800 - 1100 mPa s	ASTM D 2196
Diluizione (*)	Pronto all'uso.	13 IST 21
Durata Miscela (*)	pot-life 60 - 70 minuti a + 20 ± 2°C. (prodotto miscelato)	13 IST 22
Essicaz. e Indurimento (*)	al tatto dopo massimo 12 ore a 20 ± 2°C, indurimento o da 4 - 8 giorni in funzione della temperatura ambientale. Tendenza all'opacizzazione ed all'annebbiamento in ambienti con basse temperature (< 10°C) ed alta U.R. (> 70%).	13 IST 04
Ricopertura (**)	dopo 24/48 ore in funzione della temperatura e degli spessori ottenuti. Compatibilità e sovraverniciabilità, consultare Ufficio Tecnico.	13 IST 04
Consumo e Resa (*)	(teorica) 1,5 - 1,8 kg/m ² - di massa - spessore 1 mm ca.	13 IST 03
Aspetto Film (*)	Lucido, tendenza all'ingiallimento e sfarinamento per esposiz. U.V., con l'usura e l'invecchiamento.	/
Numero degli Strati	uno	/
Lavaggio Attrezzi	con diluente nitro	/
Conservazione a Magazzino	mesi 6 nella confezione originale ben chiusa in ambienti aereati ed asciutti a temperatura ambiente e non inferiore a + 15°C.	/

(*) Test eseguiti secondo le modalità riportate nel piano interno di controllo, provini non a film. RIF. ISO 604 (altospessore). (**) Valori Tipici

Dati Tecnici

Dopo 7 giorni a 25 ± 2°C

Il prodotto non è autoportante UNI10966, ma condizionato dal supporto, provini non a film ISO 604 (alto spessore).

Adesione CIs (MPa) ASTM D 4541	> 2.0	Abrasione Taber (1Kg 1000giri CS10) ASTM D 4060	< 89 mg
Durezza superficiale Shore	>97 A	Allungamento a Rottura (%)	< 1%
Coeff.dilatazione termica (cm/cm°C)	2.5 E-5		

Preparazione Superfici Abrasione meccanica o manuale, pallinatura e/o bocciardatura.

Applicazione spatola dentata o racla, con temperature non inferiori a + 18°C. Il formulato può considerarsi auto-deareante; un'errata miscelazione dei 3 componenti (scarsa omogeneizzazione) può promuovere performance non ottimali. L'impiego del rullo frangibolle in condizioni del supporto e dell'ambiente ideali può essere omesso. Dato che il film realizzato risulta pressoché impermeabile, si possono generare, in presenza di umidità, bolle o distacchi.

Confezioni e Tinte contenitori metallici, tinte disponibili su richiesta ΔE Cielab <5,0 non vincolante.

Norme da osservare

Scrupolosa osservanza delle norme igieniche in uso per la manipolazione delle resine (Circ. Min. Lav. 46/1979 e 61/1989). Per info ns. sch. sicurezza. I prodotti suindicati risultano a basso impatto ambientale e consentono di abbattere l'inquinamento da solventi migliorando qualità, sicurezza ed igiene dell'utilizzatore. Si consiglia la scrupolosa osservanza delle norme igieniche in uso per la manipolazione delle resine (Circ. Min. Lav. 46/1979 e 61/1989). Per info ns. scheda di sicurezza.

Le indicazioni contenute nella scheda tecnica sono quanto di più aggiornato a ns.disposizione sulle quali ci riserviamo ogni opportuna modifica; tali informazioni devono tuttavia essere considerate senza alcun valore vincolante e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Dato che l'impiego del prodotto ha luogo anche al di fuori del ns.controllo le responsabilità per l'errata utilizzazione dello stesso ricadono esclusivamente sull'utilizzatore e quindi non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. Non dispensano inoltre il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge, peraltro il cliente è tenuto a verificare che i valori riportati nella scheda tecnica siano validi anche per la parità di prodotto di suo interesse e non siano superati e/o sostituiti da edizioni successive. La presente scheda annulla e sostituisce le precedenti.