

SCHEDA TECNICA

EPO FL AQUARIUS

Composizione Formulato polimerico-modificato trasparente, bicomponente esente da solventi a lungo Pot-Life.
Additivato con adeguati filtri U.V.

Campi di Impiego Rivestimento trasparente ad altissimo spessore per effetti decorativi; idoneo su superfici in cls/c.a ecc..
Consultare ns. ufficio tecnico. Temperatura d'esercizio da -10°C. a +40° C.

SPECIFICHE TECNICHE	RISULTATI ottenuti miscelando BASE + REAGENTE	METODO DI ANALISI
Rapporto di catalisi (*)	EPO FL AQUARIUS: unire 100 parti in peso di Base con 38 parti in peso di Reagente. Mescolare con apposito miscelatore a basso numero di giri.	13 IST 21
Peso Specifico (**)	1,04 - 1,14 gr/cm ³ a 20 ± 2°C	ASTM D 1475
Residuo Secco (**)	99 ± 1 %.	ASTM D 2369
Viscosità a 25±2°C (**)	150 - 300 mPa s	ASTM D 2196
Diluizione (*)	pronto all'uso.	13 IST 21
Durata Miscela (*)	pot-life 100 ' a + 20 ± 2°C.	13 IST 22
Essicaz. e Indurimento (*)	al tatto dopo 15 - 16 ore a 20 ± 2 °C e 50 ± 10 U .R. Indurimento film da 4 a 8 gg, in funzione della temperatura. Tendenza all'opacizzazione ed all'annebbiamento in ambienti con basse temperature (< 10°C) ed alta U.R. (> 70%)	13 IST 04
Ricopertura (**)	dopo 24 - 30 ore in funzione della temperatura, non oltre le 48 ore. Compatibilità e sovraverniciabilità, consultare ns ufficio tecnico.	13 IST 04
Consumo e Resa (*)	Teorica per 1 mm. di spessore: 1.150 - 1.200 gr/mq. Spessore massimo per singola colata 40 mm.	13 IST 03
Aspetto Film (*)	lucido, trasparente; leggero ingiallimento per esposizione agli U.V. e con l'usura e l'invecchiamento	/
Numero degli Strati	Uno	/
Lavaggio Attrezzi	con diluente nitro	/
Conservazione a Magazzino	mesi 12 nella confezione originale ben chiusa in ambienti aerati ed asciutti a temperatura ambiente	/

(*) Test eseguiti secondo le modalità riportate nel piano interno di controllo, provini non a film. RIF. ISO 604 (alto spessore). (**) Valori Tipici

Dati Tecnici Dopo 7 giorni a 25 ± 2°C
Il prodotto non è autoportante UNI10966, ma condizionato dal supporto, provini non a film ISO 604 (alto spessore).

Adesione CIs (MPa) ASTM D 4541	> 1,5	Durezza Superficiale Shore	> 98 A
Abrasione (1Kg 1000giri CS10) ASTM D 4060	< 50 mg	Allungamento a Rottura (%)	1,4±0,4%
Reazione al fuoco CSE RF 2/75/A - 3/77	Classe 1		

Preparazione Superfici pulire perfettamente la superficie che dovrà risultare sana, stagionata, asciutta e sufficientemente ruvida (eventuale idrolavaggio, carteggiatura).

Applicazione spatola, pennello, rullo ed airless con temperature non inferiori a + 18°C. Dato che il film realizzato risulta pressoché impermeabile, si possono generare, in presenza di umidità, bolle o distacchi.

Confezioni e Tinte disponibili in contenitori metallici ed in plastica. ΔE Cielab <5,0 non vincolante.

Norme da osservare I prodotti suindicati risultano a basso impatto ambientale e consentono di abbattere l'inquinamento da solventi migliorando qualità, sicurezza ed igiene dell'utilizzatore. Si consiglia la scrupolosa osservanza delle norme igieniche in uso per la manipolazione delle resine (Circ. Min. Lav. 46/1979 e 61/1989). Per info ns. scheda di sicurezza.

Le indicazioni contenute nella scheda tecnica sono quanto di più aggiornato a ns.disposizione sulle quali ci riserviamo ogni opportuna modifica; tali informazioni devono tuttavia essere considerate senza alcun valore vincolante e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Dato che l'impiego del prodotto ha luogo anche al di fuori del ns.controllo le responsabilità per l'errata utilizzazione dello stesso ricadono esclusivamente sull'utilizzatore e quindi non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. Non dispensano inoltre il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge, peraltro il cliente è tenuto a verificare che i valori riportati nella scheda tecnica siano validi anche per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati e/o sostituiti da edizioni successive. La presente scheda annulla e sostituisce le precedenti.

Scheda Tecnica Nr. 713 Emiss. Nr. 2 Rev. del 01/11/2013

POLYVERT SRL – via Tommaso Salsa 37 – 31030 CARBONERA (TV) - Tel.: +39 (0422) 699689 mail: info@polyvert.it