

# SCHEMA TECNICA

## EPO FL GLASS UV

### FINITURA EPOSSIDICA TRASPARENTE - RESISTENTE UV

|                         |  |
|-------------------------|--|
| <b>Composizione</b>     | Formulato epossidico modificato trasparente bicomponente esente da solventi a medio Pot-Life e a basso ingiallimento.<br>Preferibile applicazione A SPATOLA (sconsigliata l'applicazione come verniciatura).   |
| <b>Campi di Impiego</b> | Rivestimento top coat trasparente, idoneo per la realizzazione di COLATE da MIN 1 a MAX 3 mm su superfici in resina opportunamente preparate. (da valutarsi preventivamente l'applicazione su altre superfici).<br>Temperatura d'esercizio da -10°C. a +40° C. |

| SPECIFICHE TECNICHE               | RISULTATI ottenuti miscelando BASE + REAGENTE   | METODO DI ANALISI  |
|-----------------------------------|---|--------------------|
| <b>Rapporto di catalisi (*)</b>   | unire 100 parti in peso di Base con 61 parti in peso di Reagente. Mescolare con apposito miscelatore a basso numero di giri. Prima di versare attendere che fuoriesca l'aria inglobata con la miscelazione e un sufficiente TEMPO DI INDUZIONE, in relazione alle condizioni ambientali e del supporto. | <b>13 IST 21</b>   |
| <b>Peso Specifico (**)</b>        | 1,06 - 1,12 gr/cm <sup>3</sup> a 20 ± 2°C   | <b>ASTM D 1475</b> |
| <b>Residuo Secco (**)</b>         | 100 %.  | <b>ASTM D 2369</b> |
| <b>Viscosità a 25±2°C (**)</b>    | 500 - 800 mPa s   | <b>ASTM D 2196</b> |
| <b>Diluizione (*)</b>             | Pronto all'uso.   | <b>13 IST 21</b>   |
| <b>Durata Miscela (*)</b>         | pot-life 45' - 55' a + 20 ± 2°C.  | <b>13 IST 22</b>   |
| <b>Essicaz. e Indurimento (*)</b> | al tatto dopo 7-9 ore a 20 ± 2°C e 50 ± 10 U.R. . Indurimento film da 4 a 8 gg, in funzione della temperatura. Tendenza all'opacizzazione ed all'annebbiamento in ambienti con basse temperature (< 15°C) ed alta U.R. (> 70%).   | <b>13 IST 04</b>   |
| <b>Ricopertura (**)</b>           | dopo 10-15 ore in funzione della temperatura, non oltre le 48 ore. Compatibilità e sovraverniciabilità, consultare Ufficio Tecnico  | <b>13 IST 04</b>   |
| <b>Consumo e Resa (*)</b>         | Teorica per 1 mm. di spessore: 1.150 - 1.200 gr/mq. Spessore massimo per singola colata 2-3 mm; a SPESSORI MAGGIORI potrebbe verificarsi un leggero annebbiamento della trasparenza.  | <b>13 IST 03</b>   |
| <b>Aspetto Film (*)</b>           | lucido, trasparente; leggero ingiallimento per ALTA esposizione agli U.V. e con l'usura e l'invecchiamento.   | /                  |
| <b>Numero degli Strati</b>        | uno.  | /                  |
| <b>Lavaggio Attrezzi</b>          | con diluente nitro  | /                  |
| <b>Conservazione a Magazzino</b>  | mesi 12 nella confezione originale ben chiusa in ambienti aerati ed asciutti a temperatura ambiente   | /                  |

(\*) Test eseguiti secondo le modalità riportate nel piano interno di controllo, provini non a film. RIF. ISO 604 (altospessore). (\*\*) Valori Tipici  
Dati Tecnici Dopo 7 giorni a 25 ± 2°C

**Il prodotto non è autoportante UNI10966, ma condizionato dal supporto, provini non a film ISO 604 (alto spessore).**

|  |          |                                   |          |
|--|----------|-----------------------------------|----------|
| <b>Adesione CIs (MPa) ASTM D 4541</b>            | > 1,5    | <b>Durezza Superficiale Shore</b> | > 98 A   |
| <b>Abrasione (1Kg 1000giri CS10) ASTM D 4060</b> | < 50 mg  | <b>Allungamento a Rottura (%)</b> | 1,3±0,4% |
| <b>Reazione al fuoco CSE RF 2/75/A - 3/77</b>    | Classe 1 |                                   |          |

**Preparazione Superfici** pulire perfettamente la superficie che dovrà risultare sana, stagionata, asciutta e sufficientemente ruvida (eventuale idrolavaggio, carteggiatura), ESENTE DA CONTAMINAZIONE DI PRODOTTI DI NATURA SILICONICA e/o lubrificanti nonché contaminati di diversa origine.

**Applicazione** Preferibile applicazione A SPATOLA con temperature non inferiori a + 18°C. si sconsiglia inoltre la nebulizzazione di miscele sul film in catalisi poiché potrebbero promuovere l'instabilità. Dato che il film realizzato risulta pressoché impermeabile, si possono generare, in presenza di umidità, bolle/ distacchi.

**Confezioni e Tinte** disponibili in contenitori metallici ed in plastica da circa kg. 4,400 - 8,800 (B+R). \_E Cielab <5,0 non vincolante.

**Norme da osservare** I prodotti suindicati risultano a basso impatto ambientale e consentono di abbattere l'inquinamento da solventi migliorando qualità, sicurezza ed igiene dell'utilizzatore. Si consiglia la scrupolosa osservanza delle norme igieniche in uso per la manipolazione delle resine (Circ. Min. Lav. 46/1979 e 61/1989). Per info ns. scheda di sicurezza.

Le indicazioni contenute nella scheda tecnica sono quanto di più aggiornato a ns. disposizione sulle quali ci riserviamo ogni opportuna modifica; tali informazioni devono tuttavia essere considerate senza alcun valore vincolante e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Dato che l'impiego del prodotto ha luogo anche al di fuori del ns. controllo le responsabilità per l'errata utilizzazione dello stesso ricadono esclusivamente sull'utilizzatore e quindi non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. Non dispensano inoltre il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge, peraltro il cliente è tenuto a verificare che i valori riportati nella scheda tecnica siano validi anche per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati e/o sostituiti da edizioni successive. La presente scheda annulla e sostituisce le precedenti.